

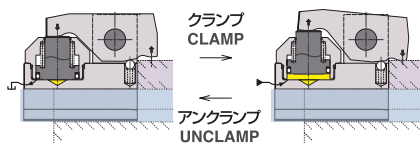
LZ□T-A3 9.8kN~245kN

HI-CLAMP 24.5MPa SERIES



構造

CONSTRUCTION



単動バネ復帰式のシリンダーの力でレバーを介し、金型をクランプします。

LZ Type HI-CLAMP

Clamps a die by the power of a single-action spring reset type cylinder via a clamping lever.

共通仕様

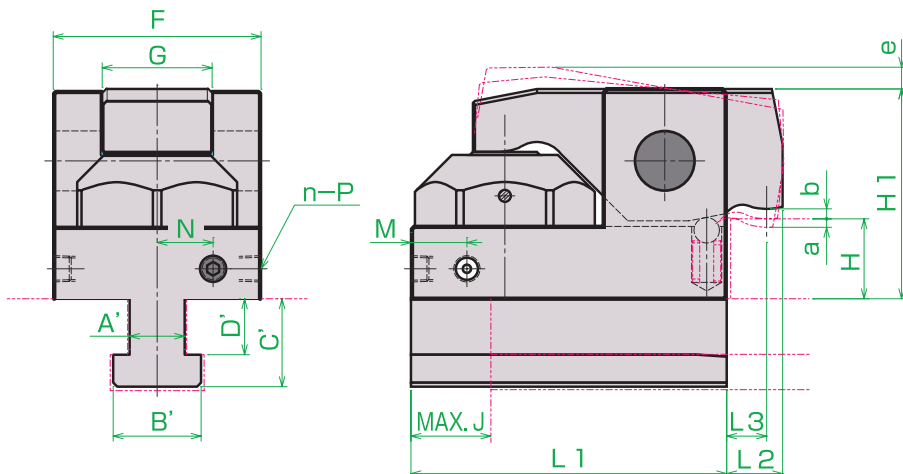
SPECIFICATIONS

仕様 SPECIFICATION	型式 TYPE	LZ1	LZ2	LZ4	LZ6	LZ10	LZ16	LZ25
耐圧 Proof pressure (MPa)					36.8			
最高使用圧力 Maximum working pressure (MPa)					24.5			
クランプ力 Clamping force (kN)		9.8	19.6	39.2	58.8	98.0	157	245
ストローク Stroke (mm)		6	7			8		
アンクランプストローク Unclamp Stroke b (mm)		3	4			5		
締め代 Stroke a (mm)					3			
必要油量(max) Required volume of oil (ml)		3.0	7.1	14.5	24.3	41.0	68.5	102
使用温度範囲 Ambient temperature range (°C)		-5~60						
使用油 Recommended fluid		一般油圧作動油 (ISO VG32~56) General hydraulic fluid (ISO VG32~VG56)						
供給口サイズ Supply ports size		Rc1/8	Rc1/4					
質量 (目安) Mass (kg)		1.0	3.0	4.5	8.8	15	23	35
使用頻度 Frequency limit		25回/日以下 25Times/Day						
耐衝撃 Shock limit		300m/S ²						

形状寸法

SHAPE AND DIMENSIONS

LZ□T-A3



a: 締め代
b: アンクランプ
ストローク
H: 金型高さ

a: Clamping allowance
b: Unclamping stroke
H: Height of dies

型式表示方法

TYPE DESIGNATION

LZ ① T- ② - ③ -A3

(クランプ能力9.8kN~245kN)

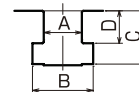
① 呼称クランプ力 Nominal clamping force	(at 24.5MPa)
1	9.8kN
2	19.6kN
4	39.2kN
6	58.8kN
10	98.0kN
16	157.0kN
25	245.0kN

② 金型高さ:H(mm) Height of dies:H(mm)

左図H部をご確認下さい。
Please confirm right picture H part.

③ T溝番号 T-slot number

メーカーサイドで決定しますので、T溝寸法をご指示ください。
To be determined by the manufacturer.
specify dimensions of T-slots.



D寸法の推奨公差±0.1mmです。
公差を±0.1mm単位でご指示下さい。
Recommended allowance of size D is ±0.1mm. Please direct the allowance in ±0.1mm.

項目 型式	適用金型高さH (MIN.~MAX.)	H1					e	F	G	L1	L2	L3	n-P	M	N	J
LZ1	20~50	H+25.5(20~24)	H+20.5(25~29)	H+15.5(30~50)	—	—	7	42	20	60	14	10	2-Rc1/8	7	—	16
LZ2	23~60	H+35(23~27)	H+30(28~32)	H+25(33~37)	H+20(38~60)	—	9.5	60	30	82	18	14	2-Rc1/4	10	—	22
LZ4	25~60	H+43(25~29)	H+38(30~34)	H+33(35~39)	H+28(40~60)	—	9	73	40	104	21	16	2-Rc1/4	12	—	27
LZ6	27~70	H+53(27~36)	H+43(37~46)	H+33(47~70)	—	—	11	92	50	128	25	18	3-Rc1/4	20	24	34
LZ10	40~80	H+65(40~49)	H+55(50~59)	H+45(60~69)	H+35(70~80)	—	11	104	55	158	28	20	3-Rc1/4	28	28	41
LZ16	45~95	H+83(45~54)	H+73(55~64)	H+63(65~80)	H+53(75~84)	H+43(85~95)	12	124	60	196	30	20	3-Rc1/4	30	30	50
LZ25	50~100	H+102(50~59)	H+92(60~69)	H+82(70~79)	H+72(80~89)	H+62(90~100)	12	145	72	238	38	25	3-Rc1/4	30	30	57

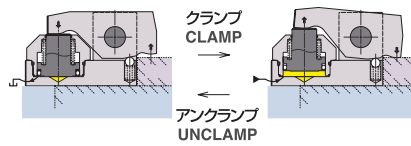
LZ□F-A3 9.8kN~245kN

HI-CLAMP 24.5MPa SERIES



構造

CONSTRUCTION



単動バネ復帰式のシリンダーの力でレバーを介し、金型をクランプします。

LZ Type HI-CLAMP

Clamps a die by the power of a single-action spring reset type cylinder via a clamping lever.

共通仕様

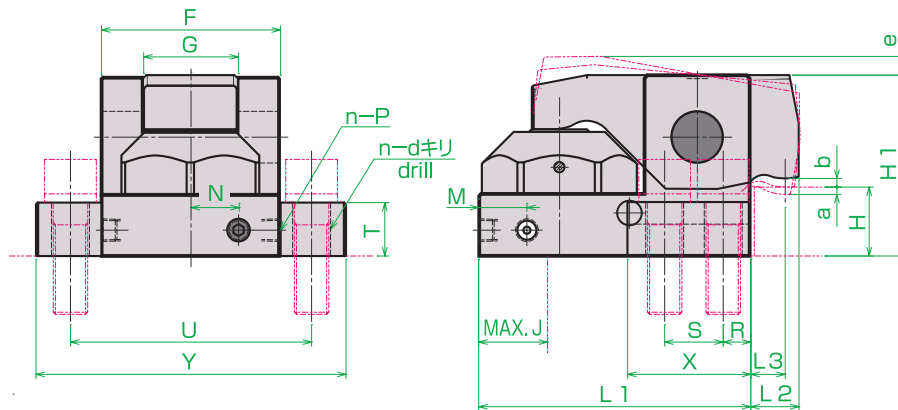
SPECIFICATIONS

仕様 SPECIFICATION	型式 TYPE	LZ1	LZ2	LZ4	LZ6	LZ10	LZ16	LZ25	
耐圧 Proof pressure (MPa)	圧	36.8							
最高使用圧力 Maximum working pressure (MPa)		24.5							
クランプ力 Clamping force (kN)		9.8	19.6	39.2	58.8	98.0	157	245	
ストローク Stroke (mm)		6	7	8					
アンクランプストローク Unclamp Stroke b (mm)		3	4	5					
締め代 Stroke a (mm)		3							
必要油量(max) Required volume of oil (ml)		3.0	7.1	14.5	24.3	41.0	68.5	102	
使用温度範囲 Ambient temperature range (°C)		-5~60							
使用油 Recommended fluid		一般油圧作動油 (ISO VG32~56) General hydraulic fluid (ISO VG32~VG56)							
供給口サイズ Supply ports size		Rc1/8		Rc1/4					
質量 (目安) Mass (kg)		1.1	3.3	5.2	10	16.5	26	40	
使用頻度 Frequency limit		25回/日以下 25Times/Day							
耐衝撃 Shock limit		300m/S ²							

形状寸法

SHAPE AND DIMENSIONS

LZ□F-A3



a: 締め代
b: アンクランプストローク
H: 金型高さ

a: Clamping allowance
b: Unclamping stroke
H: Height of dies

型式表示方法

TYPE DESIGNATION

LZ **1** F- **e** -A3 固定式
(クランプ能力9.8kN~245kN)

1	呼称クランプ力 Nominal clamping force (at 24.5MPa)
1	9.8kN
2	19.6kN
4	39.2kN
6	58.8kN
10	98.0kN
16	157.0kN
25	245.0kN

e	金型高さ:H (mm) Height of dies:H (mm)
左図H部をご確認下さい。 Please confirm right picture H part.	

項目 型式	適用金型高さ H (MIN.~MAX.)	H1					e	F	G	L1	L2	L3	n-P	M	N	J	T	X	Y	R	S	U	n-d
LZ1	20~50	H+25.5(20~24)	H+20.5(25~29)	H+15.5(30~50)	—	—	7	42	20	60	14	10	2-Rc1/8	7	—	16	14.5	24	78	12	—	60	2-11
LZ2	23~60	H+35(23~27)	H+30(28~32)	H+25(33~37)	H+20(38~60)	—	9.5	60	30	82	18	14	2-Rc1/4	10	—	22	18	32	115	16	—	90	2-16
LZ4	25~60	H+43(25~29)	H+38(30~34)	H+33(35~39)	H+28(40~60)	—	9	73	40	104	21	16	2-Rc1/4	12	—	27	21.5	50	144	21	—	110	2-22
LZ6	27~70	H+53(27~36)	H+43(37~46)	H+33(47~70)	—	—	11	92	50	128	25	18	3-Rc1/4	20	24	34	24	60	180	30	—	140	2-26
LZ10	40~80	H+65(40~49)	H+55(50~59)	H+45(60~69)	H+35(70~80)	—	11	104	55	158	28	20	3-Rc1/4	28	28	41	31	72	180	16	34	140	4-22
LZ16	45~95	H+83(45~54)	H+73(55~64)	H+63(65~80)	H+53(75~84)	H+43(85~95)	12	124	60	196	30	20	3-Rc1/4	30	30	50	39	90	220	22	42	168	4-29
LZ25	50~100	H+102(50~59)	H+92(60~69)	H+82(70~79)	H+72(80~89)	H+62(90~100)	12	145	72	238	38	25	3-Rc1/4	30	30	57	47	110	260	24	48	194	4-33

エスアールエンジニアリング株式会社

http://www.sr-engineering.co.jp e-mail sre@sr-engineering.co.jp

- 本社 〒651-2271 神戸市西区高塚台3丁目2番60
本社 ☎(078)991-4400(代) Fax. (078)991-4406
e-mail srke@sr-engineering.co.jp
開発部 ☎(078)991-4407(代) Fax. (078)991-4443
e-mail srgo@sr-engineering.co.jp
- 東京営業所 〒183-0016 東京都府中市八幡町2-21-12 三新ビル2F
☎(042)369-6401(代) Fax. (042)369-6404
e-mail srte@sr-engineering.co.jp
- 中部営業所 〒471-0077 愛知県豊田市竹生町4丁目45番地
☎(0565)32-3081(代) Fax. (0565)32-3083
e-mail srce@sr-engineering.co.jp
- 上海事務所 上海浦东张江高科技园区东区仁庆路233号 201201
☎+86 21 58976200 Fax.+86 21 58975299
e-mail srsha@sr-engineering.co.jp

S R ENGINEERING CO.,LTD.

http://www.sr-engineering.co.jp e-mail sre@sr-engineering.co.jp

- HEAD OFFICE 2-60, Takatsukadai 3-chome, Nishi-ku, Kobe, 651-2271 Japan
SALES:Phone. (078)991-4400 Fax. (078)991-4406
e-mail srke@sr-engineering.co.jp
DEVELOP Phone (078)991-4407 Fax. (078)991-4443
e-mail srgo@sr-engineering.co.jp
- TOKYO BRANCH Sanshin Bldg. F2, 21-12, Hachiman-cho 2-chome, Fuchu, Tokyo, 183-0016 Japan
Phone. (042)369-6401 Fax. (042)369-6404
e-mail srte@sr-engineering.co.jp
- CHUBU BRANCH 45, Takeo-cho 4-chome, Toyota, Aichi 471-0077 Japan
Phone. (0565)32-3081 Fax.(0565)32-3083
e-mail srce@sr-engineering.co.jp
- SHANGHAI BRANCH 233, Renqing Road, Pudong New Strict Shanghai, China, Postcode:201201
Phone. +86 21 58976200 Fax.+86 21 58975299
e-mail srsha@sr-engineering.co.jp

SZ

HI-CLAMP 24.5MPa SERIES



特長

FEATURES

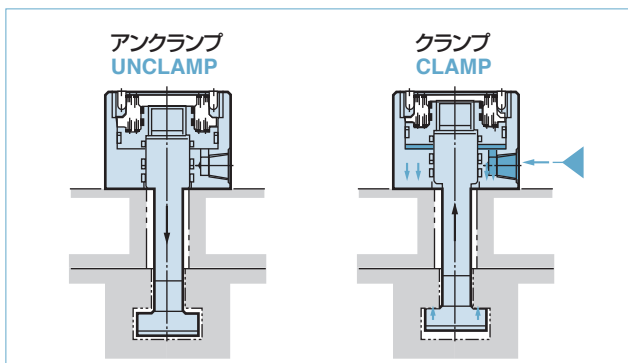
- 金型締付面積が広いので、金型表面に傷や凹みが生じにくい。
- 軽量、コンパクトでしかも頑強です。
- 安全対策として上型に最適です。
- オプションとして配管ポートがNPTポートのものも製作できます。
- Wide clamping area prevents clamping surface of dies from scratches and dents.
- Light weight, compact and robust.
- Suitable for upper clamping.
- NPT port type is available as option.

構造

STRUCTURE

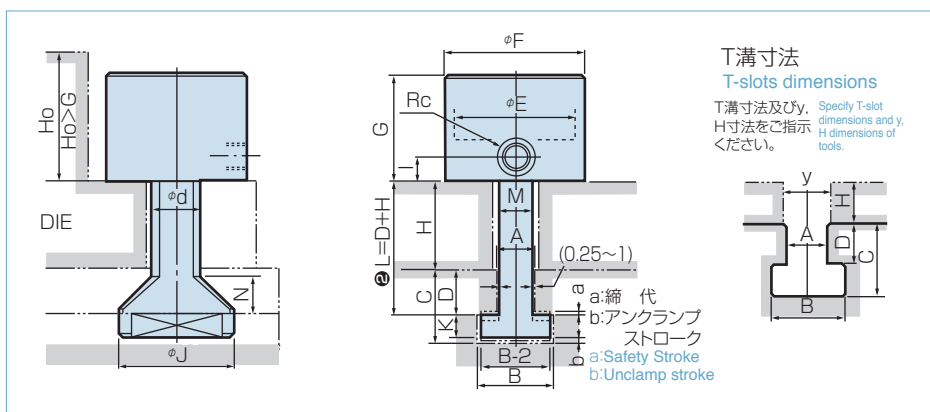
金型プレートのU溝上部と機械側のT溝の間を、単動バネ復帰式のシリンダの直接の力で締め付けるT溝手動スライド式のクランプです。

SZ Type HI-CLAMP is a single acting, spring return hydraulic clamp. This clamp is a manually inserting clamp to hold tools onto machine by using U-slot on tools and T-slot on machines.



形状寸法

SHAPE AND DIMENSIONS



形式 TYPE	DIMENSIONS 寸法		a	b	d	E	F	G	N	J	I	Rc	K(MAX.)	M(MIN.)	L
SZ1-A3	2	4	12	25	38	39	11	30	10	$\frac{1}{8}$	—	10	$25 \leq L \leq 100$		
SZ2-A3	3	4	5	4	18	38	54	52	13.5	41	13	$\frac{1}{4}$	—	12	$29 \leq L \leq 150$
SZ4-A3	3	4	5	4	25	52	62	58	19	59	15	$\frac{1}{4}$	—	17	$40 \leq L \leq 150$
SZ6-A3	3	4	5	4	30	63.32	78	65	19	64	15	$\frac{1}{4}$	26	20	$40 \leq L \leq 150$
SZ10-A3	3	4	5	4	40	81	98	71	21.5	79	15	$\frac{1}{4}$	32	25	$44 \leq L \leq 150$
SZ16-A3	3	4	5	4	50	105	126	78	21.5	94	15	$\frac{1}{4}$	32	31	$48 \leq L \leq 150$

共通仕様

SPECIFICATIONS

仕様 SPECIFICATIONS	形式 TYPE	SZ1	SZ2	SZ4	SZ6	SZ10	SZ16
耐圧 Proof pressure (MPa)		36.8					
最高使用圧力 Maximum working pressure (MPa)		24.5					
最大クランプ力 Maximum clamping force (kN)		9.2	21.5	40.0	59.8	98	164
ストローク Stroke (mm)		6	8	8	8	8	8
所要油量 Required volume of oil (mℓ)		2.5	7.5	13.9	20.7	33.1	56.9
使用温度範囲 Ambient temperatures range (°C)		-5~60					
使用油 Recommended fluid		一般油圧作動油(VG32~VG56) General hydraulic fluid (ISO VG32~VG56)					
質量 Mass (kg)	注① NOTE①	1.0	1.3	2.0	2.3	5.9	10.8
アンクランプ時発生油圧 Oil pressure at unclamp (MPa)		0.10	0.15	0.16	0.21	0.21	0.17
使用頻度 Frequency limit		25回/日以下 25Times/Day					
耐衝撃 Shock limit		300m/s ²					

注① L=100時の質量を表示します。
NOTE① It denotes the mass when L=100.

型式表示方法

TYPE DESIGNATION

SZ ① - ② T - ③ - ④ - A3

① 呼称クランプ力 Nominal clamping force	(at 24.5MPa)
1	9.2kN
2	21.5kN
4	40.0kN
6	59.8kN
10	98.0kN
16	164.0kN

② 締付総高さ:L (mm) Total clamping height : L (mm)
--

③ クランプロッド形状番号 Clamp rod code
メーカーサイドで決定しますので、T溝寸法をご指示ください。 To be determined by the manufacturer, specify dimensions of T-slots.

④ ストローク記号 Stroke mark
2 締め代2mm/アンクランプストローク4mm Safety stroke Unclamp stroke
3 締め代3mm/アンクランプストローク5mm Safety stroke Unclamp stroke
4 締め代4mm/アンクランプストローク4mm Safety stroke Unclamp stroke

あなたもできる! 型交換!!

Everyone can do the die changing!

SY TYPE HI-CLAMP

仕様

SPECIFICATIONS

仕様 SPECIFICATION	形式 TYPE	SY2	SY4	SY6	SY10	SY16
耐圧 Proof pressure	MPa (kgf/cm ²)			27.0 (275)		
最高使用圧力 Maximum working pressure	MPa (kgf/cm ²)			18.1 (185)		
最大クランプ力 Maximum clamping force	kN (ton)	19.6 (2.0)	40.2 (4.1)	59.8 (6.1)	100.9 (10.3)	161.7 (16.5)
ストローク Stroke	(mm)	8	8	8	8	8
所要油量 Required volume of oil	(m ³)	9.6	19.9	29.4	49.6	79.4
使用温度範囲 Ambient temperatures range	(°C)	-5~60				
使用油 Recommended fluid		一般油圧作業油(VG32~VG56) General hydraulic fluid (ISO VG32~VG56)				
質量 Mass 注① NOTE①	(kg)	1.4	2.4	3.6	6.8	12.9
アンクランプ時発生油圧 Oil pressure at unclamp	kPa (kgf/cm ²)	98 (1.0)	118 (1.2)	108 (1.1)	127 (1.3)	147 (1.5)
使用頻度 Frequency limit		25回/日以下 25Times/Day				
耐衝撃 Shock limit		300m/s ²				

注① L=100時の質量を表示します。

NOTE① It denotes the mass when L=100.

特長

FEATURES

- 金型締付面積が広いので、金型表面に傷や凹みが生じにくい。
- 軽量、コンパクトでしかも頑強です。
- 安全対策として上型に最適です。
- オプションとして配管ポートがNPTポートのものも製作できます。
- As the clamping area of dies is wide, no scratches and dents tend to be caused on the surface of dies.
- Light weight, compact and robust.
- Available to upper dies for safety.
- NPT port type available as an optional mechanisms.

構造

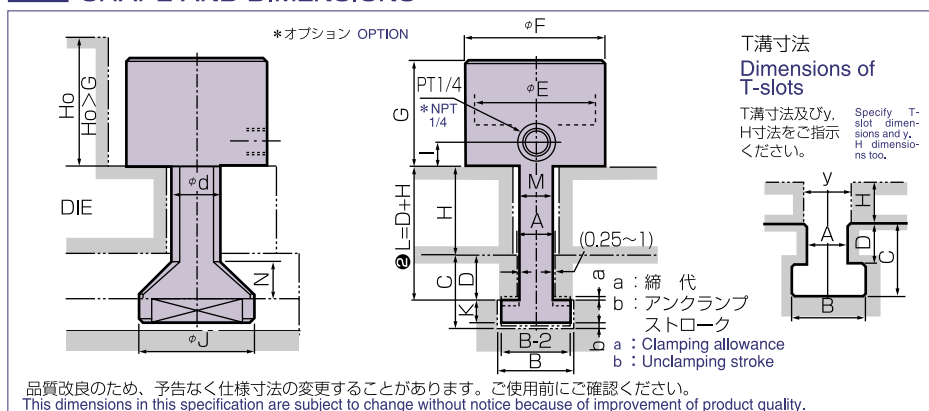
CONSTRUCTION

金型プレートのU溝上部と機械側のT溝の間を、単動バネ復帰式のシリンダの直接の力で締め付けるT溝手動スライド式のクランプです。
SY Type HI-CLAMP is a single-action spring reset clamp. It clamps U-channel of die plate and T-slot of bolster or slide fixed on machine by the direct power from clamp cylinder.



形状寸法

SHAPE AND DIMENSIONS



形式 TYPE	a	b	d	E	F	G	I	J	N	K(MIN)	M(MIN)	L(MIN)
SY2	3	5	18	42	58	58	15	41	13.5	7	12	30
SY4	3	5	25	60	73	61	15	59	19	9	17	36.5
SY6	3	5	30	72.85	88	67	15	64	19	13	20	39.5
SY10	3	5	40	95	112	77	15	79	21.5	15	25	44
SY16	3	5	50	120	146	87	15	94	21.5	20	31	47.5

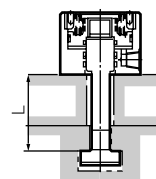
型式表示方法

TYPE DESIGNATION

SY ① - ② T - ③ - A2

① 呼称クランプ力 Nominal clamping force	at 18.1MPa (at 185kgf/cm ²)
2	19.6kN(2 tons)
4	39.2kN(4 tons)
6	58.8kN(6 tons)
10	98.0kN(10 tons)
16	157.0kN(16 tons)

② 締付総高さ:L(mm)
Total clamping height : L(mm)



③ クランプロッド形状番号
Shape No. of clamp rod

メーカーサイドで決定しますので、T溝寸法をご指示ください。
To be determined by the manufacturer, specify dimensions of T-slots.

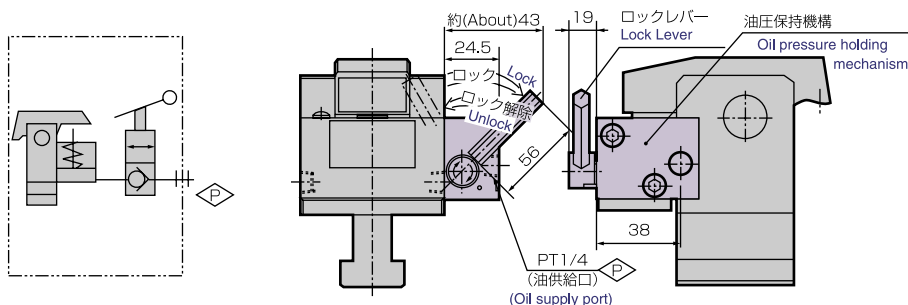
油圧保持機構 KA・KB

OIL PRESSURE HOLDING MECHANISM KA・KB

LY Type HI-CLAMP ACCESSORY



LY ① ② - ③ - ④ - A1
(KA or KB)



- 圧力保持時間：初期設定圧力の半減時間21時間。
Oil pressure holding time: Reducing time from the first setting time is 21 hours.
- 取付勝手表示：右勝手(当図)-KA, 左勝手-KA。
Installing position: right side (this figure)-KA, left side -KB.