

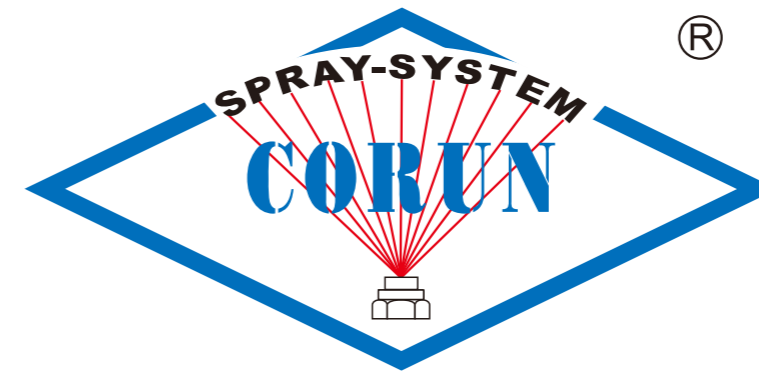


上海酷潤機電科技有限公司
SHANGHAI CORUN M&E TECH CO., LTD.

電話：021-5860 2888 傳真：021-5860 1001

郵箱：corun01@163.com

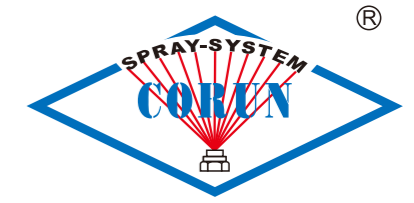
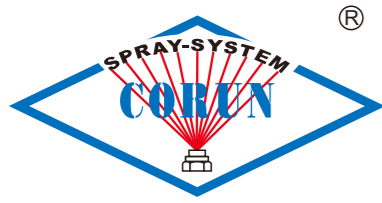
地址：上海市浦东新区沈家弄路770号405



酷潤機電科技
CORUN

上海酷潤機電科技有限公司
SHANGHAI CORUN M&E TECH CO., LTD.

品質Quality 诚信Honesty 服务Service 创新Innovation



企业概况 >>

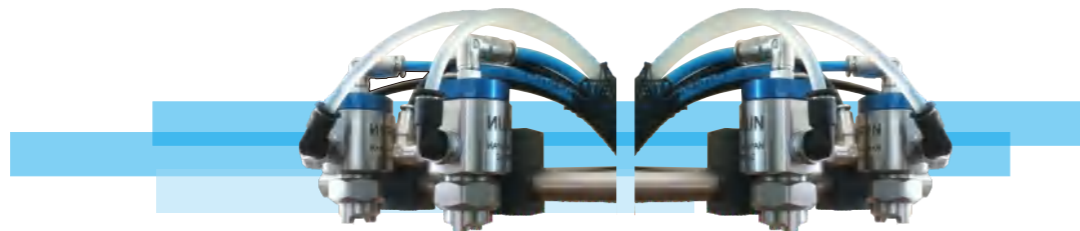
ABOUT US

上海酷潤機電科技有限公司是生產高品質高端塗油設備的專業公司，并代理日本冲壓相關設備。公司位于中國的經濟中心-上海，交通便利，信息發達。

公司秉承“提供顧客滿意的產品”的質量方針，以科學的管理手段，嚴謹的生產方式和“服務，服務再服務”的宗旨為客戶提供優質的產品。產品已在中國，日本，韓國，東南亞等電機，半導體，連接器，散熱器等行業得到了廣泛應用，并取得了廣大用戶的認可和青睞。

Shanghai Corun M&E Tech Co., Ltd. is the professional company of manufacturing high quality high end mist spray system, also the agent of high end Japan equipment for stamping line. The company is located at the economic center of China-Shanghai, with good transportation and information.

Company insists on the policy of “Always satisfy the customer with the best product”, together with scientific management method, strict manufacturing system and best service system. The products have been widely used for motor core, lead frame, connector, cooling fin fields in China, Japan, Korea and South East Asia, and get good reputation and favor from all kinds of customers.



CORUN PS系列衝壓及成型精密霧化塗油系統 >>

CORUN PS PRECISE SPRAY SYSTEM FOR STAMPING AND FORMING LINE



二系統圖
2 Channel System



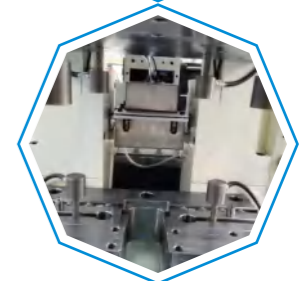
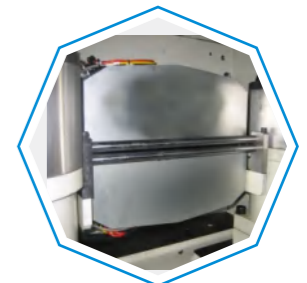
四系統圖
4 Channel System



六系統圖
6 Channel System

CORUN PS系列精密塗油系統可以根據產品需求均勻適量地塗油，且可以雙面噴塗，塗油更均勻更全面，完全不同于傳統的滴油方式。獨特的少油低壓方式可均勻穩定地塗油，完全消除普通高壓噴槍的過噴油霧或幹噴現象，從而避免多油浪費，空氣污染以及模具損壞。

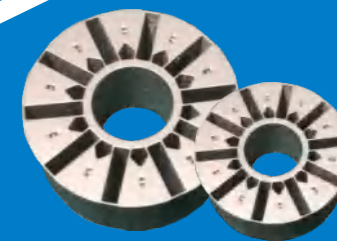
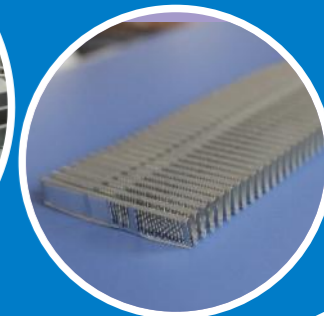
CORUN PS spray system can provide the most suitable oil film to the both sides of material, it is totally different from the traditional oil drip or roll method, it can spray the stamping materials with micro mist oil to make the oil film thin and uniform, also the low pressure method can deliver clean and fog-free environment which is different with the high pressure spray system.



特點說明-提供最薄最均勻的雙面油膜

Feature—Provide the most thin and uniform oil film

- ★均勻的油膜：材料上下兩面油膜平整均一
- ★油量连续調整：塗油更靈活, 油量更穩定, 便於操作
- ★特殊油回收裝置：獨特的安裝方式 可將多餘的油回收利用, 節油更上一層樓
- ★多油種共塗：可以特殊設計同時噴多種油
- ★多噴槍控制：可以同時控制8把噴槍 (噴幅在650mm以上)
- ★高黏度范围油品对应
- ★Uniform oil film for two sides of material
- ★Precise oil flow adjustment with stable oil lubrication
- ★Special nozzle chamber with drain function fog saving more oil
- ★Multi types of oil spray
- ★Multi nozzle control up to 8 nozzles fog over 650mm spray width
- ★Correspond to a wide-ranging viscosity



利點分析 Advantage

- ★衝壓油的削減：可節省 20%---50% 油量 (根據衝床及產品需求不同)
- ★模具壽命的延長：雙面均勻塗油, 同時潤滑凸凹模, 模具壽命可提高10%--30%
- ★不良率的減少：由於材料表面更均勻更薄的油膜附著, 可減少廢料上浮引起的打痕等不良
- ★衝壓環境的改善：獨特密封式噴槍箱設計, 可有效減少油霧飛散
- ★投資回收週期半年到一年左右
- ★Reduce 20%-50%oil consumption averagely
- ★Extend the life of die of 10% -30% due to lubricating both the punch and die with uniform oil film
- ★Reduce the NG parts because of less slug jumping due to the more uniform oil film.
- ★Clean, fog-free environment due to sealed nozzle chamber
- ★About 1 year investment recovery

應用範圍 Application

- ★高速精密衝壓(電機,連接器,引線框架等);冷凝管及散熱片等的成形;
- ★High speed stamping (motor core, connector, lead frame , etc.),cooling pipe and fin

產品型號 Model

- ★根據系統數量和噴槍種類分為: PS-2B ; PS-2WF ; PS-3B ; PS-3WF ; PS-4WF ; PS-6WF ; PS-8WF
- ★According to the channel number and nozzle type, PS-2B; PS-2WF; PS-3B; PS-3WF; PS-4WF; PS-6WF; PS-8WF

噴槍種類 Nozzle Type

- ★PS785M 標準噴槍 (最大噴幅 80mm/只槍) 主要應用：連接器, 引線框架, 散熱器等
- ★PS785M—WF 寬幅噴槍 (最大噴幅160mm/只槍) 主要應用：馬達鐵芯, 汽車部件等
- ★PS788M 精密噴槍 (最大噴幅 60mm/只槍) 主要應用：特殊應用
- ★PS789M 微量針式噴槍 主要應用：連接器以及長模具中間噴油等特殊客戶

- ★PS785M: standard nozzle(Max.80mm spay width), for connector,lead frame, cooling fin
- ★PS785M-WF:wide nozzle(Max. 160mm spary width), for motor core, car parts
- ★PS788M:precision nozzle (Max. 60mm spray width), for special application.
- ★PS789M: pin type nozzle: middle lubrication for long die and special applications

安裝方式 Installation method

- ★可安裝1到8個噴槍, 可選擇開放式支架安裝, 半封閉或封閉盒子安裝, 模具中間針形噴嘴安裝, 或模具卸料板直接連接1到2路油管的特殊安裝方式以防止長模具後半部分缺油現象的發生。
- ★Can select 1 to 8 nozzles, open bracket installation, semi closed or closed chamber, pin nozzle spraying to the middle of die, or connect the hole of die stripper with 1 or 2 pipes with air and oil to avoid the lack of oil of the long die

油罐種類 Tank type



304不銹鋼油罐8L, 15L, 25L
(可根據客戶要求訂制)
304 stainless steel tank 8L, 15L, 25L
(customizable)



透明樹脂油罐2L, 6L, 18L
Acrylic resin tank 2L, 6L, 18L



不銹鋼鍍金油箱25-100L
(可根據客戶要求訂制)
Stainless steel sheet tank
(customizable)

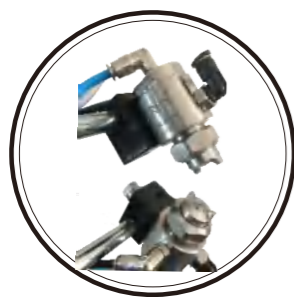


精密噴槍PS789-100L-C90
Precision nozzle PS789-100L-C90



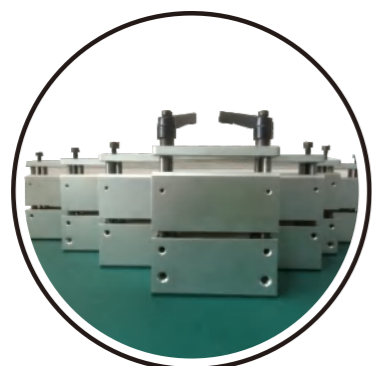
精密噴槍PS788M
Precision nozzle PS788M

噴槍示例 Nozzle sample



標準噴槍PS785M
Standard nozzle PS785M

特殊選項 Special options



塗油輥 寬度15-420mm
Oiling roll, 15-420mm width



模具中間塗油
Oiling die directly

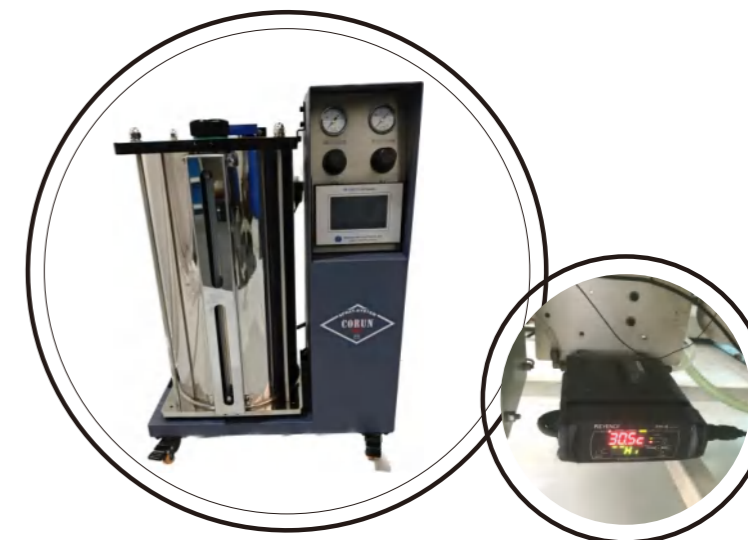
高品質的模具離不開良好的專業塗油設備

High quality die lives with good professional oil lubrication system

全數控塗油系統
Digital control spray system



1. 觸屏設定相關參數
2. 油/液體 0.001--5ML/次
重復精度±3%
3. 對應 2 種或多種液體
4. 1-36 路出口,
對應不同材料及速度
5. 數據保存
6. 支持客戶定制



流量傳感器
Flow sensor



PS系统自动喷油装置



H550mm x W350mm x D280mm

PS1000-2B-6L

(配制1台油泵、2把喷枪、6升透明树脂油箱)

(Prepare 1 oil pump, 2 spray nozzles, and a 6-liter transparent resin oil tank)

可定制6升不锈钢油箱、搅拌、恒温

Customizable 6L stainless steel oil tank, mixer, constant temperature



H750mm x W300mm x D750mm

PS1000-4B-25L

(配制2台油泵、4把喷枪、25升油箱)

(Include with 2 oil pumps, 4 spray nozzles, and a 25 liter fuel tank)

可定制1-3台油泵、2-12把喷枪、2X10L双油箱流量计压力检测、恒温、自动加油

1-3 oil pumps, 2-12 spray guns, and flow meters Pressure detection, constant temperature, automatic filling oil



H960mm x W410mm x D930mm

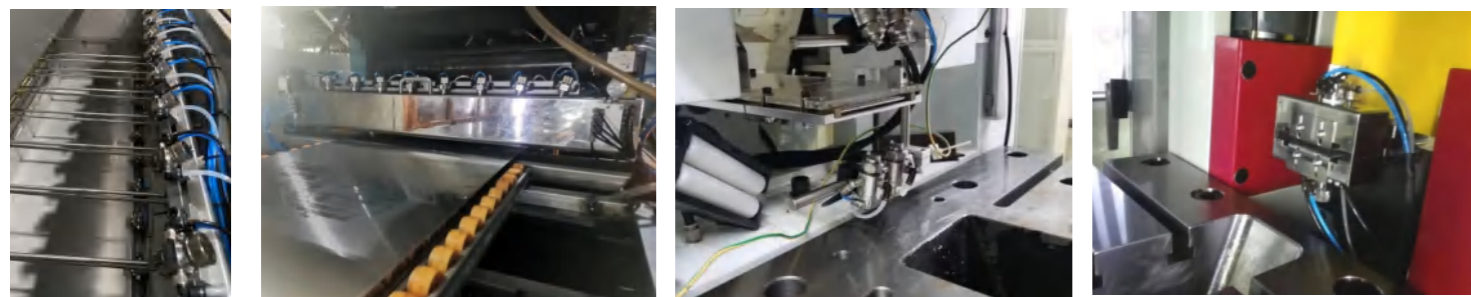
PS1000-12B-505L

(配制4台油泵、12把喷枪、50升油箱)

(Equipped with 4 oil pumps, 12 spray nozzles, and a 50L oil tank)

可定制3-12台油泵、2X25双油箱 2-36把喷枪、流量计、恒温

3-12 Customized 2X25 dual oil tanks customized 2-36 oil nozzles, flow meters, constant temperature



PS 1000 series oil spray system with



PS1000系列喷油系统采用伺服电机泵方式，把油精确精准输送到理想位置点，含速度/定量模式，定量精度0.001ML-5ML/次，重复精度±5%，对应中，英，日，韩文，西班牙语。按照客户要求 进行扩展到4-32台伺服电机泵，50升恒温油箱

The PS1000 series fuel injection system adopts a servo motor pump method to accurately and precisely deliver oil to the ideal position point, including speed/quantitative modes, Quantitative accuracy is 0.001ML-5ML/time, with a repeatability of ± 5%, corresponding to Chinese, English, Japanese, Korean, and Spanish. Expand to 4-32 servo motor pumps and 50 liter constant temperature oil tank according to customer requirements



- PS1000系统特征
- 对应20-1800mm材料涂油
- HMI调节相关参数，密码保护，流量统计
- 伺服电机泵、对应特殊油品
- 速度/定量模式自由选择
- 速度模式出油量0.6ml-40ml/min，每次误差5%之内
- 定量模式0.001ml-5ml/次重复°±5%
- 预备特殊通风端口对应ITO
- 宽幅电压 (100~400v)安装方便快捷

- PS1000 system features
- Corresponding to 20-1800mm for coating
- HMI flow regulation related parameters, password protection, oil usage statistics
- Servo motor pump, corresponding chemical reaction
- Free selection of speed/quantitative mode
- Speed mode oil output of 0.6ml-40ml/min, with an error of within 5% per port
- Quantitative mode 0.001ml-5ml/repetition ° ± 5%
- Prepare ventilation end corresponding to ITO
- Wide voltage range (100~400v), easy and fast installation

特点 characteristic

*油泵运行平稳减少油量消耗

*Smooth operation of oil pump reduces oil consumption

*低压喷枪、使过喷减少最低

*Low pressure spray gun to minimize overspray

*均匀喷涂提高质量、恒压系统避免喷雾的变化，使喷涂应用较宽范围

*Uniform spraying improves quality and constant pressure system avoids the change of spray, Expand the application range of spraying

*特殊设计方便安装及上流设备的对接

*Special design facilitates installation and docking of others equipment



安裝案例 Installation case

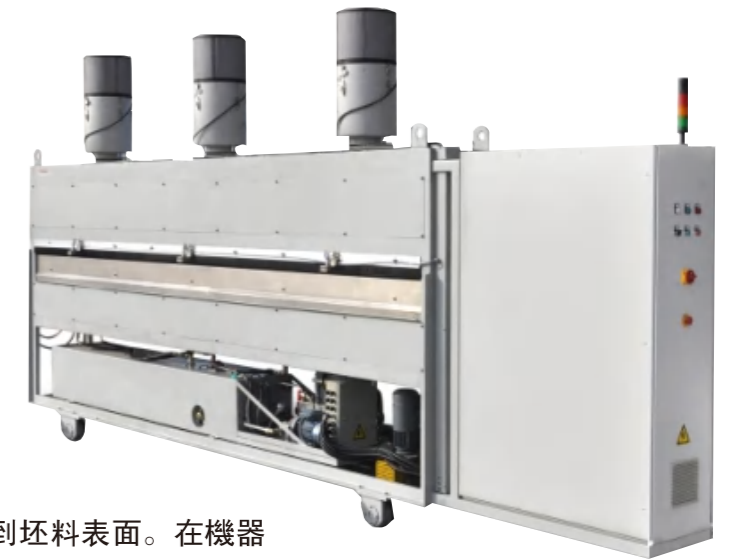


酷潤大型板料精密潤滑系統



CORUN潤滑系統提供了一種高效的應用潤滑油或防銹油的方法。除了潤滑板料，綫圈，管道和沖壓模具或成型模具外，還可應用於鋼絲或棒材的處理。

它的重要性眾所周知 - 尤其是在需要降低生產成本的今天，我們擁有專業的噴霧技術可以幫助您更加高效地運行并節省費用。潤滑應用中的精確控制可以減少油耗高達50%，并可消除耗時的零件清洗工作。



功能及特点

- 板料涂油機功能描述：涂油機用于將拉延油噴射到坯料表面。在機器內部的輸送過程中，坯料在深拉延工序中受力最大的部分按預編程的噴淋模式得到潤滑。如不使用涂油機，可將它移到一邊，它的位置由傳送帶代替。
- 噴嘴噴油量由PLC控制，單個噴嘴的開/關可編程控制，并精確控制油膜厚度，油膜厚度可控制在0.5-5g/。
- 板料是否涂油及涂油區域可自行設定，且能實現雙面涂油，可任意編程，涂油形狀、區域可任意選擇，既可節約成本，又能保證工件質量。
- 涂油機可以自行移出，能夠實現涂油機在綫/離綫功能，涂油機離綫狀態必須有替代涂油機的傳送帶連接，板料能自動傳輸到對中臺而不影響生產。
- 涂油機工作時會產生油霧，本機裝有靜電式油霧收集器，可有效避免油霧溢出。
- 配置油箱加熱及油路保溫功能，避免因油溫不穩定導致噴油量變化。
- 整綫速度60-120米/分
- 中文觸摸屏人機界面，操作設定簡單明了。





S-loop Straightener System

S型放料矫平系列



自動放料及S型矯平系統

Automatic Uncoiler and S-Loop system



规格 Specification	DUC-400SP-S	DUC-500SP-S	DUC-600SP-S
最大料宽 Max. material width (mm)	400	500	600
最大料卷 外径 Max. material outer diameter (mm)	φ 1600	φ 1600	φ 1600
料卷 内径 Material inner diameter (mm)	φ 500±40	φ 500±40	φ 500±40
最大料卷重量 Max. material weight (kg)	4000kgX2	5000kgX2	6000kgX2
材料厚度 Material thickness (mm)	0.2~0.6	0.2~0.6	0.2~0.6
料卷扩张方式 Material expansion type	油压扩张 Hydraulic	油压扩张 Hydraulic	油压扩张 Hydraulic
材料交换方式 Material change type	马达驱动 Motor drive	马达驱动 Motor drive	马达驱动 Motor drive
最大矫直速度 Max. straightening speed	60, 80, 100m/min	60, 80, 100m/min	60, 80, 100m/min
矫正滚轮 Straightening roller	φ 27*15~32pcs	φ 27*15~32pcs	φ 27*15~32pcs

料架电线8米*2条
保护电线金属软管外径32

电控箱 电源线, 信号线各一条10米
保护电线金属软管外径32

光栅门电线1米*1条
保护电线金属软管外径32

油压台车

φ1800

焊机 客户选配

剪切装置

3330

1910

485

575

896

1471

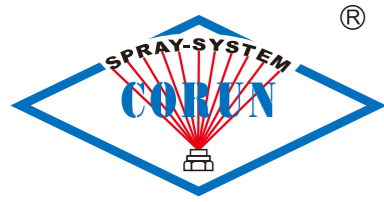
2508

1550

1200±60

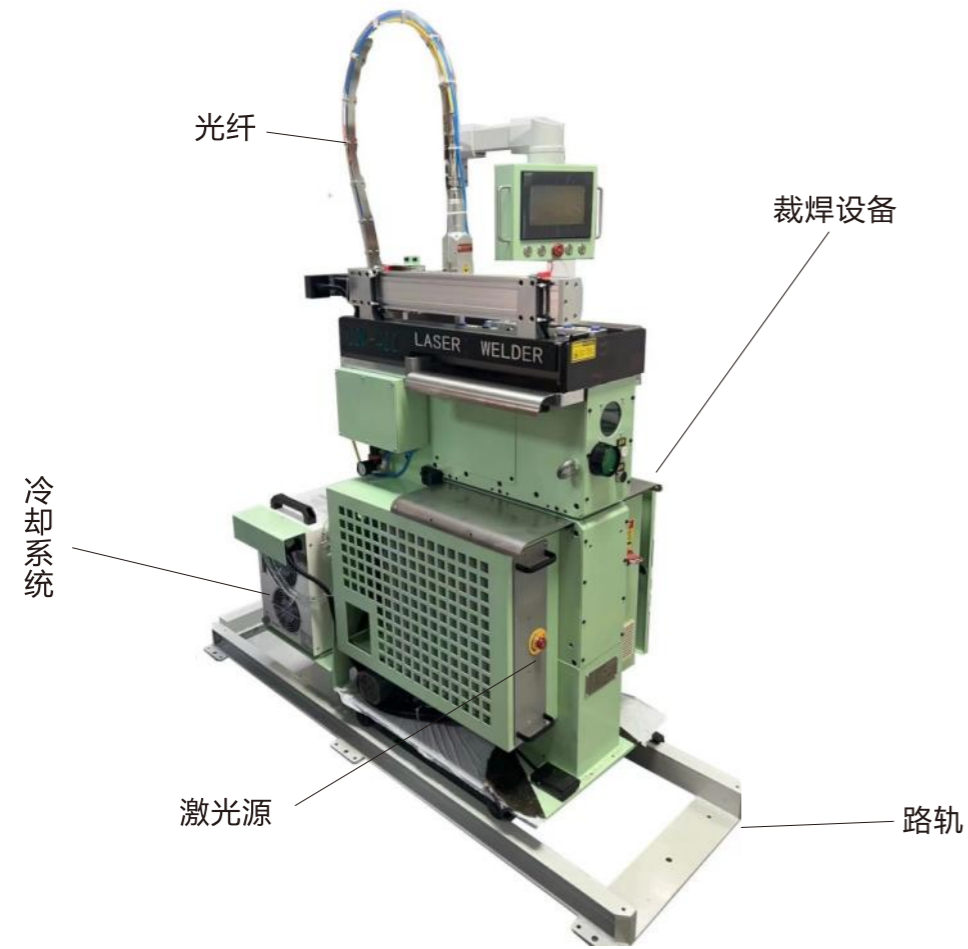
品名	DUC-500SP-S
规格	规格
矫正材料宽	50 ~ 500mm
矫正材料厚	0.2 ~ 0.6mm
工作滚轴	φ30 上7+8 下8+7
夹料滚轴	φ66 *2组
矫正速度	MAX 100 (m/min)
电动机	3.7 * 4 (kw*P)
放料架规格	规格
卷料外径	< φ 1800mm
卷料内径	φ 508 ± 20mm
卷料宽度	50 ~ 500mm
卷料重量	< 7000kg * 2
开卷范围	φ460 ~ φ520 mm
料架马达	7.5kW*4P *2
扩张方式	油压扩张
换卷方式	电动驱动
送料方向	由左到右
上料方式	油压台车
送料高度	1200±60mm
尾部剪切	出口口剪切装置
机台电压	3φ380V 50Hz
机台颜色	RAL 5015





激光焊接机LCW

aser cutting welder



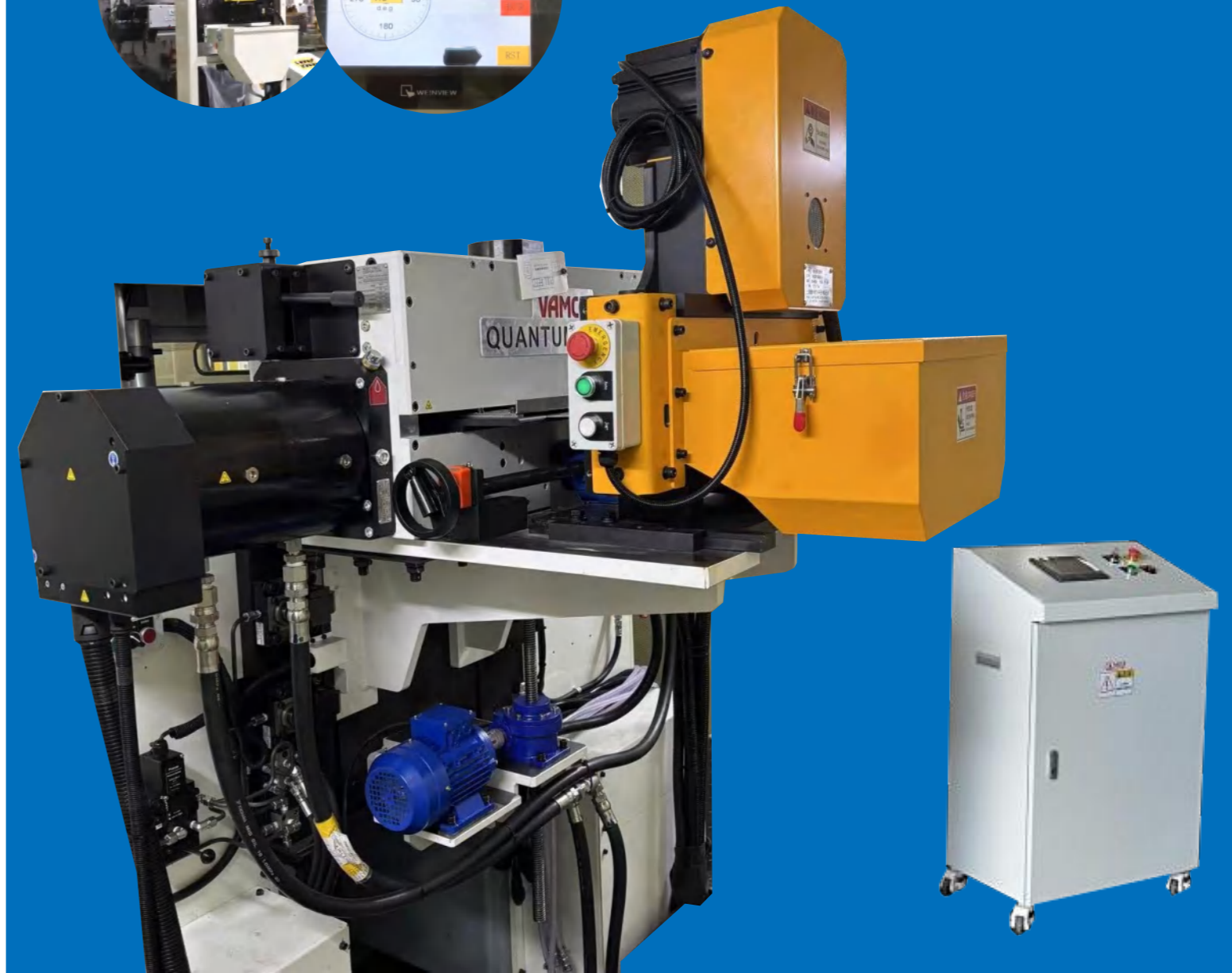
产品型号	LCW-400	LCW-500	LCW-600
有效焊接长度	<400mm	<500mm	<600mm
适用工件厚度	适用于0.2-0.6mm	适用于0.2-0.6mm	适用于0.2-0.6mm
焊接速度范围	300~1500mm/min	300~1500mm/min	300~1500mm/min
行走精度	0.10mm/m	0.10mm/m	0.10mm/m
压缩空气	0.3~0.7MPa	0.3~0.7MPa	0.3~0.7MPa
设备尺寸	约750X1100X1600mm	约750X1100X1600mm	约750X1100X1600mm

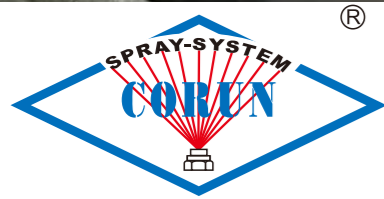


伺服切壓料機

SERVO SCRAP CUTTER

规格 Spec	NCSCH-400	NCSCH-500	NCSCH-600
切料宽度 Material Width	400mm	500mm	600mm
適用厚度 Material Thickness	0.2~0.6mm	0.2~0.6mm	0.2~0.6mm
切刀速度 SPM	0~400SPM	0~400SPM	0~400SPM
切刀材質 Blade Material	鎢鋼 T.C.	鎢鋼 T.C.	鎢鋼 T.C.
切料角度 Cutting Degree	30°	30°	30°

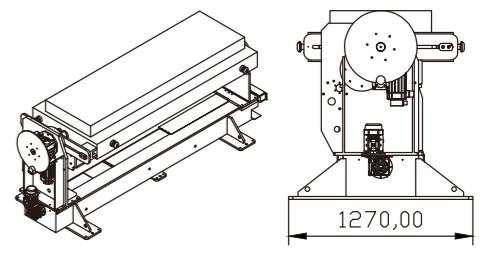


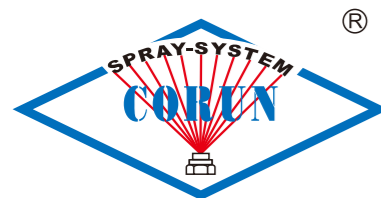


模具翻转机



模具翻转机	
模具长度	1300 ~ 3300 mm
模具宽度	< 1200 mm
模具重量	< 7000 KG
重心偏距	< 100 mm
模具侧面吊耳	CHN M30 M36 (misumi)
驱动孔距	150~400 mm
翻转力矩	10000 N.M
翻转电机	5.0 KW 伺服+蜗轮减速机
翻转速度	1 R.P.M
翻转角度	360 连续
自动翻转	45° 间隔 闪烁3秒后启动
安全制动器	油压控制
尾座移动行程	单边移动 2000mm
尾座移动方式	电机+减速机+丝杠
尾座移动速度	< 3000mm/min
上模方式	行车
中心高度	1050mm
锚固方式	膨胀螺丝
机台电压	3PH 380V 50Hz
机台颜色	RAL9002





NCF送料机

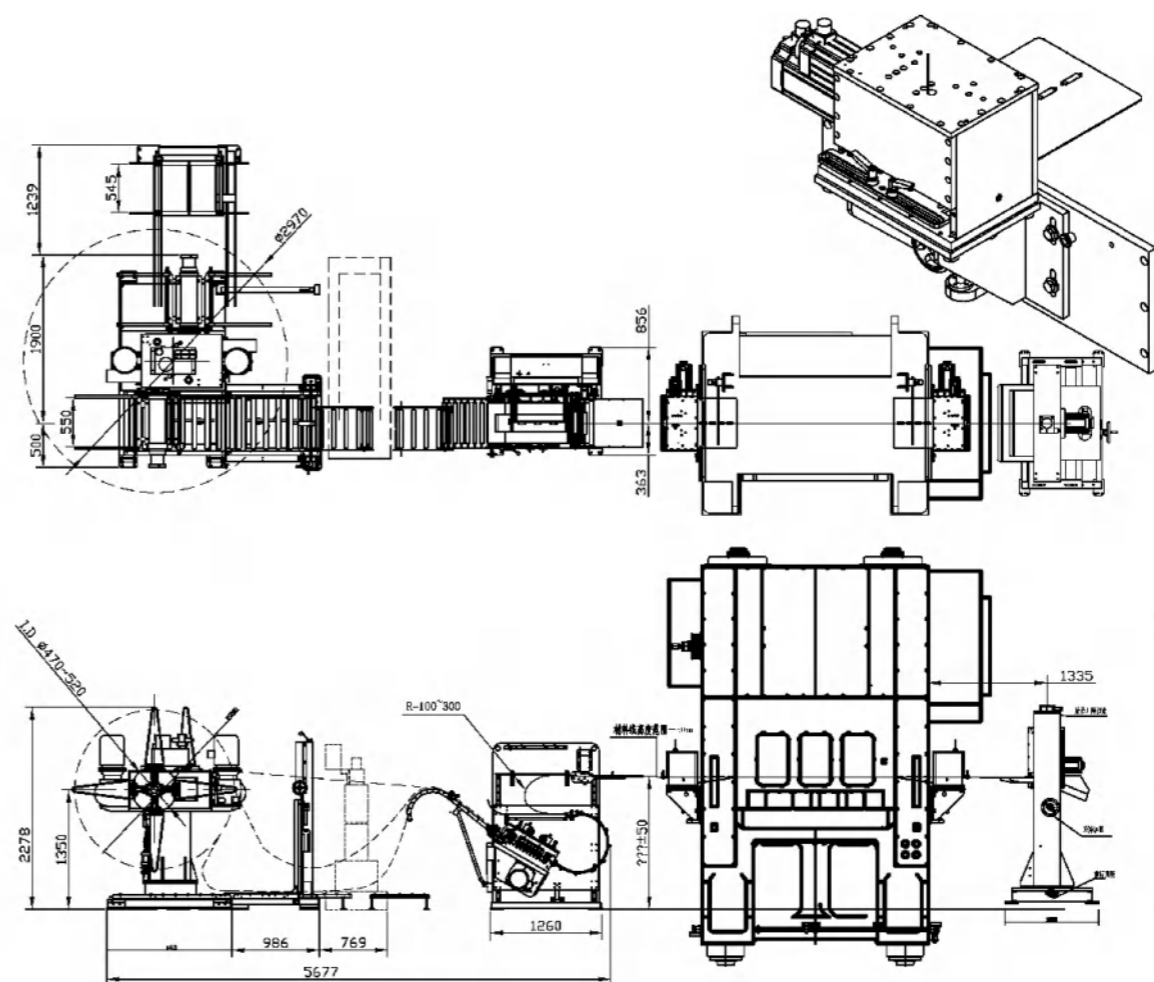
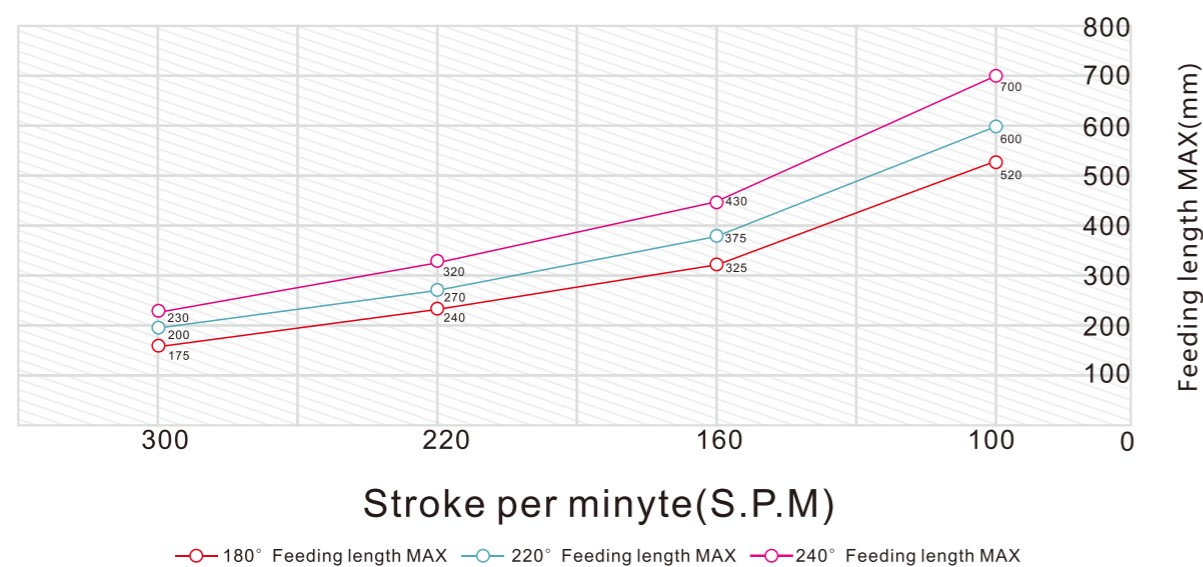
设备规格

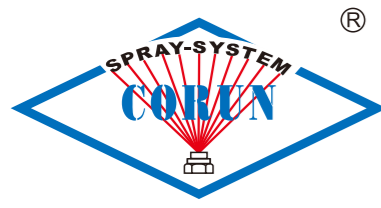
	材料宽度 (最大)	材料厚度 (最大)	送料辊宽度 (标准)	送料线高度 (标准)	每分钟次数 (最大)
NCF-150	150mm	2.0mm	100mm	80-200mm	800/min
NCF-300	300mm	2.0mm	250mm	80-200mm	650/min
NCF-450	450mm	2.0mm	400mm	80-200mm	450/min
NCF-600	600mm	2.0mm	550mm	80-300mm	350/min

送料机的送料长度最小值为0.05MM，并无实际最大值限制，请与销售部门联系选择适合您的送料机

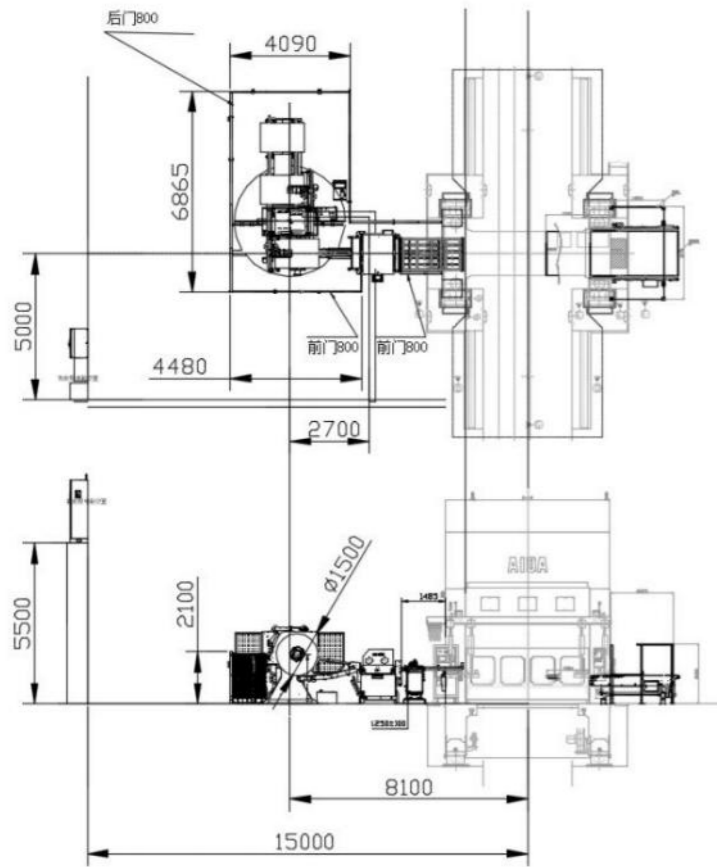
Fed Length (mm)	Feed Angle		
	180Deg	220Deg	240Deg
100	520	600	700
200	260	300	350
300	175	200	230
400	130	150	175

NCF-600D-PP FEEDER

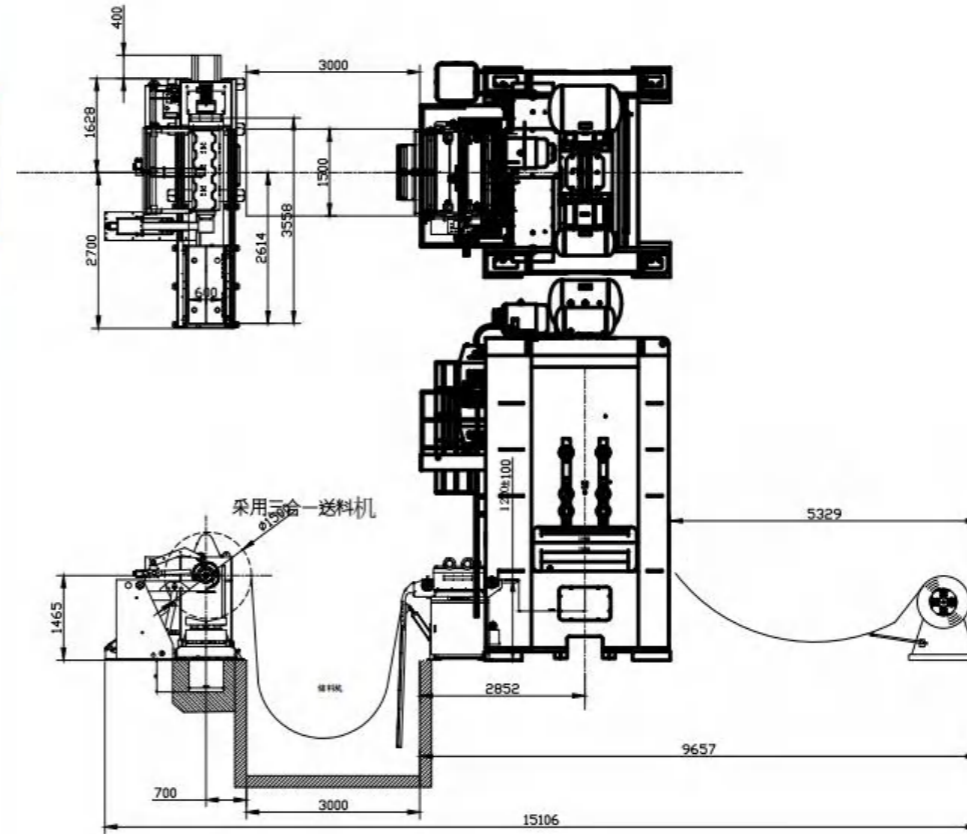




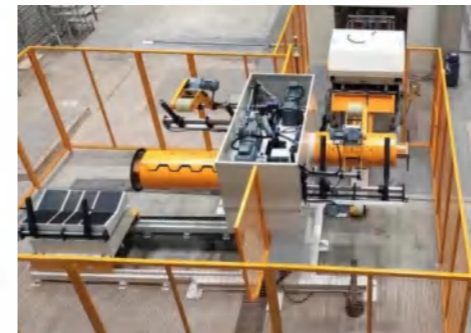
三合一 3 IN 1



项目	NCDF-1000D
材料厚度 mm	0.5-3.2
材料宽度 mm	20-1000
送料轮 (支)	1组
矫正轮	USD4
送料速度 m/min	25m/min
送料长度 mm	0-999.99mm
送料精度 mm	± 0.15 mm
送料方向	左至右
卷料重量 kg	8T
卷料外径*内径 mm	外径 1500*内径 508
料卷扩张	油缸
压力方式	油缸
上料方式	台车上料
放料电机	3.7KW
送料伺服	11KW
气压 kg/cm ²	5kg/cm ²
上料方式	台车
入料方式	辅助托料架
电源电压	3相 380V
头尾料剪切	油压剪板装置



规格	型号	NCDF-1300
料架+矫正机规格		
材料宽度(mm)		300~1300mm
材料厚度(mm)		0.3~0.6mm
料卷重量(Kg)		10000Kg
料卷外径(mm)		1500mm
料卷内径(mm)		508±20mm
送料步距(mm)		1300.99mm(max)
送料精度(mm)		± 0.10 mm
送料速度(m/min)		30m/min
矫正滚轮(mm)		48-上7下8
矫正滚轮调整方式		手动调节
送料滚轮(mm)		1组
料架扩张方式		油压扩张
导向轮调节方式		手动调节,
出料高度调节方式		1220±100MM
挡料臂调节方式		手动调节,
机台电压		3相 380V 50HZ
机台颜色		RAL9002





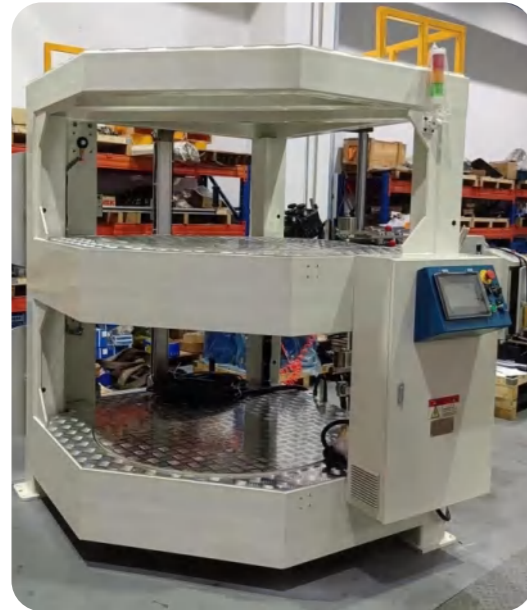
立式收料机HD214L

外形尺寸：1350mm×1480mm×1980mm
电源规格：AC220V 50Hz
收料参数：
料厚：0.1-1.0mm，
料宽：10-70mm，
单卷最大重量：25KG
料盘直径：580-850mm。
料盘卷轴轴芯：20mm
最大收料速度：带缓冲塔可25m/min
入料导料机构：单/双
颜色：7035标，可定制
特点：匀速收料，独立换盘，带满盘检测功能，可调流道，支持MES互联



卧式主动放料机 HD311Z

外形尺寸：
2000mm×1600mm×1600mm
电源规格：AC220V 50Hz
放料参数：
料厚：0.1-1.0mm，
料宽：10-70mm，
单卷最大重量：2000KG
料盘直径：1200mm。
入料导料机构：单
颜色：7035标，可定制
特点：无极调速，齿轮回转平台，实时称重，支持MES互联。



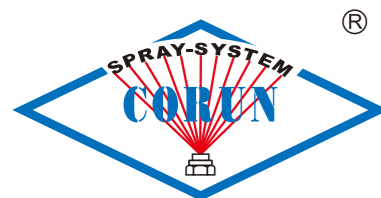
卧式多盘收料机HD216W

外形尺寸：1350mm×1480mm×1980mm
电源规格：AC220V 50Hz
收料参数：
料厚：0.1-1.0mm
料宽：10-70mm
单卷最大重量：25KG，可6盘独立换盘
料盘直径：580-850mm
料盘卷轴轴芯：20mm
最大收料速度：带缓冲塔可25m/min
入料导料机构：单/双
颜色：7035标，可定制
特点：匀速收料，独立换盘，自动取样，可调流道，CCD在线检测（可选），支持MES互联



精密矫平机 CRL-100

电源规格：AC220V 50Hz
放料参数：
料厚：0.1-1.0mm，
料宽：10-100mm，
颜色：7035标，可定制
特点：无极调速，齿轮回转平台，实时称重，支持MES互联。



特殊材料焊接机



长宽高：800mm×600mm×1510mm
电源规格：AC220V 50Hz 40A
焊接气源：高纯氩99.999%
工作周期：20s~30s（取决于产品）
设备净重：320kg
焊接料厚：0.10~1.00mm
焊接料宽：10.00~100.00mm
特点：一机多用铜，铜合金，铝合金，不锈钢材质。最薄料支持焊接带0.07铜材

FEATURES AND ADVANTAGES 特点及优势

- 半自动焊接流程，操作简单
Semi automatic welding process, easy to operate.
- 焊接时间短，发热量小，能焊接绝大多数的金属和合金材质
The welding time is short and the calorific value is small. It can weld most metals and alloys.
- 焊接精度高，焊面平整，只需要使用设备自动压料轮即可轻松压平焊道
High welding precision and smooth welding surface. The weld bead can be flattened easily by using the equipment's own pressing wheel.
- 焊接材料可兼容料厚0.10~1.00mm，料款10~100mm的各类冲压原材料
Welding materials can be compatible with various stamping raw materials with material thickness of 0.10mm~1.00mm and material width of 10mm~100mm.
- 其他焊接尺寸，厚度1~3mm或者宽度100~600mm，可定制焊接设备
Other welding dimensions, thickness 1-3mm or width 100-600mm, can be customized welding equipment.
- 可焊接紫铜、黄铜、不锈钢、以及合金铜等，材质牌号，C11000/C14415/C19005/C19010/19400/51100/C70250等等
It can be welded with red copper, brass, stainless steel, alloy copper, etc., material grades, C11000/C14415/C19005/C19010/19400/51100/C70250, etc

WELDING SAMPLE DISPLAY 焊接样品展示



01 紫铜 Red copper 规格Specification 表面镀层 无镀层 0.10*26 Surface coating Uncoated	02 不锈钢 Stainless steel 规格Specification 表面镀层 无镀层 0.10*57.4 Surface coating Uncoated	03 紫铜 Red copper 规格Specification 表面镀层 无镀层 0.07*34 Surface coating Uncoated
04 铝 Aluminum (5182H48) 规格Specification 表面镀层 PW-13-3365 0.3*82 Surface coating PW-13-3365	05 SUS316不锈钢 stainless steel 规格Specification 表面镀层 无镀层 0.3*50 Surface coating Uncoated	06 US304不锈钢 stainless steel 规格Specification 表面镀层 无镀层 0.20*29 Surface coating Uncoated
07 黄铜 Brass 规格Specification 表面镀层 无镀层 0.40*32.3 Surface coating Uncoated	08 合金C70250/Alloy C70250 规格Specification 表面镀层 锡-退火 0.32*25 Surface coating Tin - Annealed	09 合金C19400/ Alloy C19400 规格Specification 表面镀层 锡 0.32*24 Surface coating Tin
10 合金C11000/Alloy C11000 规格Specification 表面镀层 锡 0.5*73 Surface coating Tin	11 合金C14150/Alloy C14150 规格Specification 表面镀层 锡 0.22*21 Surface coating Tin	12 合金C11000/Alloy C11000 规格Specification 表面镀层 锡 0.0.8*41.5 Surface coating Tin

プレス工場をIoTやデータ通信で

通信対応機種 液晶タイプ

Communication compatible models
通讯对应机型

※通信機能搭載 ※With communication function
※搭载通讯功能

波形・数値データ

波形と数値の両方のデータを取得!
より詳しく分析可能

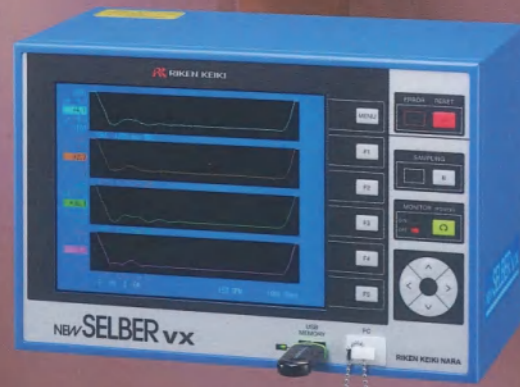
Waveform, numeric data
Record waveform and numeric data!
Able to check more details and analysis

波形・数値データ
可以读取波形和数值两种数据! 可以更详细的进行分析

NEW SELBER VX / VL

簡単にプレス機複数台の情報が保存できます。VX、VLともに波形や経時変化、異常前のデータ閲覧・保存が可能です。USBメモリを使用してデータを簡単に持ち運ぶことができます。

Save multi press data. VX, VL are both available to save waveform, aging and error (8 shots) data. Data transfer simply by USB.
可以简单的将多台数据进行保存。VX、VL可以浏览保存波形、实时变化、异常前的数据。使用U盘可以将数据转移存储。



NEW SELBER VX
RM-7302 / RM-7304



NEW SELBER VL
RM-7402 / RM-7404

通信機能を標準搭載

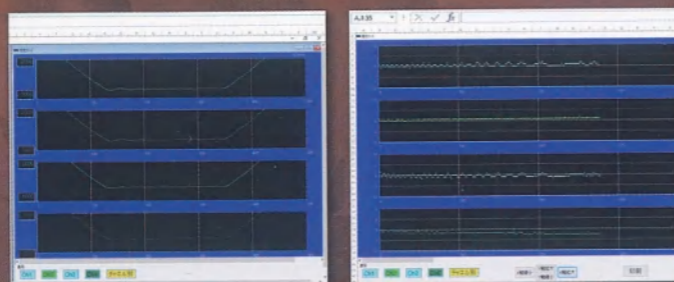
Carry communication function
标配通讯功能



RS-232Cの通信機能を標準搭載し簡単にプレス機複数台の情報が保存できます。
また、USBメモリにもデータ保存可能です。

Simply save multi press data with RS-232C communication function.
Also available to save data on USB.
标配RS-232C通讯功能, 可以保存多台冲床的信息。
另外也可以将数据保存在U盘中。

VX収集データ VX data collection



VL収集データ VL data collection



确切的提高冲床加工的 信赖度!



本机为通过画面确认冲压加工中的荷重，记录·监视荷重图像的仪器加工过程的荷重通过波形确认，使冲床模具的负荷状况一目了然。通过测量荷重把握荷重中心、偏心荷重，可以维持管理冲床。

■ 特长

- 监视通道分为2CH/4CH两种
- 适用于低速至高速冲床
- 监视模式可以选择峰值监视或波形监视
- 用USB记录。最大对应32GB
- 监视方法(标准值监视/前次值监视)
- 以无线传输方式远隔收集)

■ 记录

以USB记录
可以连续记录约 30,000,000 次
***使用 32G USB 时, 最大可以记录4.6亿次**
可以记录异常时的前8 次数据。

酷润冲压生产线：

高速冲床只有配置灵活和高精度的周边设备前提下才能达到最佳运行状态，长期处于领先的冲床周边设备研发及制造的酷润机电科技有限公司向您推出全套冲压生产线，包含以下内容：

- 1.DUC系列高速料架及矫平机 (0-100M/MIN)
- 2.高速伺服送料机 (送料速度0--100M/MIN)
- 3.NC伺服回转系统
- 4.NCSCH系列高速伺服切刀 (0-450SPM)
- 5.PS1000系列数控涂油机 (0.1--40ML/MIN 单喷枪)
- 6.LCW系列激光焊接机 (0.02--1.0MM 材料)
- 7.日本杉山电机PS488下死点检测装置。
- 8.日本理研计器奈良RM7404荷重计。

- 1.送料长度--自行计算送料速度
- 2.送料角度--自由设定
- 3.压料辊释放抬高量--自由设定
- 4.压料辊释放角度--自由设定
- 5.材料厚度--计算矫平机升高度，防止材料不稳定
- 6.切刀速度--自由设定
- 7.伺服回转角度--自由设定
- 8.数字设定油量大小--自由设定

